

Garant**HM-mini-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1264 20 |
| GTIN | 4045197907141 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:**

Skaft iht. **DIN 6535 HB**. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.
Som nr. 202264.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|--------------------|
| Skærlængde L_c | 22 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,5 mm |
| Skaftform | HB |
| Samlet længde L | 75 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Skær-Ø D_c | 20 mm |
| Skaft-Ø D_s | 20 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Spiralvinkel | 45 grader |

| | |
|---|----------------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Tolerance, nom. \emptyset | e8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indhold | 5 |
| Belægning | AlCrN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,5 \times D$ ved beskæring |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 280 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | egnet | 200 m/min | N |
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 120 m/min | P |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 110 m/min | P |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 100 m/min | P |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 70 m/min | P |
| Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 60 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 70 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | egnet | 50 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 90 m/min | K |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |

Luft

egnet

Tilbehør

HM-mini-fræser Ø e8 DC 20 mm

202264 20