

Garant**HM-mini-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1264 10
GTIN	4045197907103
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Skaft iht. **DIN 6535 HB**. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.
Som nr. 202264.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	55 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D _s	10 mm
Skærlængde L _c	13 mm
Skaftform	HB
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 750 N/mm ²	0,09 mm
Antal tænder Z	3
Spiralvinkel	45 grader

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indhold	5
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

egnet

Tilbehør

HM-mini-fræser Ø e8 DC 10 mm

202264 10