

**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1015 16
GTIN	4045197908568
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til **perfekte standtider.**

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm<sup>2</sup>.

**Som nr. 203015.**

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	92 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	36 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	42 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	f8

Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,055 mm
Fristilling-Ø $D_1$	15,5 mm
Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

---

## Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-fræserHPC Ø f8 DC 16 mm

203015 16