

**HOLEX Pro INOX HM-fræser HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 18mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1015 18
GTIN	4045197908575
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **perfekte standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til stål indtil ca. 1100 N/mm².

Som nr. 203015.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,07 mm
Skaft-Ø D_s	18 mm
Samlet længde L	92 mm
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm
Tolerance, nom. Ø	f8
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	42 mm
Fristilling-Ø D_1	17,5 mm
Antal tænder Z	4
Skær-Ø D_c	18 mm

Skærlængde L_c	36 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	35 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-fræserHPC Ø f8 DC 18 mm

203015 18