

Garant**HM-mini-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 1,1 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1264 1,1
GTIN	4045197906861
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Skaft iht. **DIN 6535 HB**. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.
Som nr. 202264.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Skær-Ø D_c	1,1 mm
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	38 mm
Skaftform	HA
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde L_c	2 mm
Skaft-Ø D_s	3 mm
Spiralvinkel	45 grader

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indhold	5
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

egnet

Tilbehør

HM-mini-fræser Ø e8 DC 1,1 mm

202264 1,1