

**Garant****HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1294 20
GTIN	4045197907837
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Mål iht. **DIN 6527**. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

**Som nr. 202294.**

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	20 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Fristilling-Ø $D_1$	19,7 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Skaftform	HB
Skærlængde $L_c$	38 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde $L$	104 mm

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	54 mm
Antal tænder Z	3
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet

---

## Tilbehør

HM-fræser Ø e8 DC 20 mm

202294 20