

**HOLEX****HOLEX Pro INOX HM-torusminiaturefræser HPC DIN 6535 HB, AlCrN, Ø e8 DC / RS1: 8/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1248 8/1,0
GTIN	4045197908780
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Lignende dimensioner i henhold til DIN 6527.

Til **fremragende standtider**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til ståltyper op til ca.

**1100 N/mm<sup>2</sup>**.

**Som nr. 206348.**

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	63 mm
Antal tænder Z	4
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	8 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	21 mm
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	25 mm

Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,043 mm
Fristilling-Ø $D_1$	7,7 mm
Skærradius $R_1$	1 mm
Spiralvinkel	35 grader
Indhold	5
Serie	Pro Inox
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Spåntagningsstrategi	HPC
Skafttolerance	h6
Produkttype	Torusfræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	betinget egnet	115 m/min	H

TOOLOX 44	betinget egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Tilbehør

HOLEX Pro INOX HM-torusfræserHPC DIN 6535 HB Ø DC /  
R1 8/1,0 mm

206348 8/1,0