

Garant**HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1294 12
GTIN	4045197907790
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål iht. **DIN 6527**. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Som nr. 202294.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D_1	11,8 mm
Skaft-Ø D_s	12 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Antal tænder Z	3
Skærlængde L_c	26 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Tolerance, nom. Ø	e8

Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Samlet længde L	83 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Skafform	HB
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HM-fræser Ø e8 DC 12 mm

202294 12