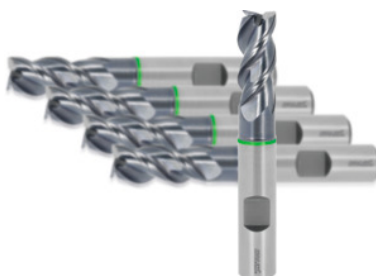


**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 5,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1414 5,7
GTIN	4045197908179
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**Til **skrubning og sletbearbejdning**.Op til 1×D i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Som nr. 202414.****Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	21 mm
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	5,7 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,2 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm

Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	13 mm
Antal tænder Z	3
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,4×D ved beskæring
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

---

## Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 5,7 mm

202414 5,7