

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1414 6
GTIN	4045197908186
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**Til **skrubning og sletbearbejdning**.Op til 1×D i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Som nr. 202414.****Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling	21 mm
Skærlængde L <sub>c</sub>	13 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Antal tænder Z	3
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Skær-Ø $D_c$	6 mm
Samlet længde L	57 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,4×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

---

## Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 6 mm

202414 6