

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1414 8
GTIN	4045197908209
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**Til **skrubning og sletbearbejdning**.Op til 1xD i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Som nr. 202414.****Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,06 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D_c	8 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Skærlængde L_c	19 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Samlet længde L	63 mm

Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Skaft-Ø D_s	8 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Fristilling-Ø D_1	7,5 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	27 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,4×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 8 mm

202414 8