

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-torusminiaturefræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1:  
8/1,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1357 8/1,5  |
| GTIN                | 4045197909152 |
| Artikelklasse       | GGN           |

**Beskrivelse****Udførelse:**Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$ .

HPC-fræser med forskellige hjørneradier til alle radiale overgange.

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Som nr. 206357.****Teknisk beskrivelse**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Samlet længde L   | 63 mm              |
| Skærlængde $L_c$  | 19 mm              |
| Antal tænder Z  | 4                  |
| Skær-Ø $D_c$  | 8 mm               |
| Skaft-Ø $D_s$   | 8 mm               |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,06 mm            |
| Skærradius $R_1$  | 1,5 mm             |
| Skaft   | DIN 6535 HB med h6 |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm                 |
| Fristilling-Ø $D_1$   | 7,5 mm                  |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                           | 27 mm                   |
| Spiralvinkel  | 38 grader               |
| Indhold   | 5                       |
| Serie   | Pro Steel               |
| Belægning   | TiAlN                   |
| Skæremateriale  | HM                      |
| Norm  | DIN 6527                |
| Type  | N                       |
| Tolerance, nom. Ø   | 0 / -0,03               |
| Spiralvinkel-egenskab   | ulige                   |
| Deling af skærene   | ulige                   |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                               | 0,3×D ved beskæring     |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                               | Hel not, skæredybde 1×D |
| Spåntagningsstrategi  | HPC                     |
| Farvering   | grøn                    |
| Produkttype   | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 260 m/min | P        |
| Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 240 m/min | P        |
| Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$  | egnet          | 180 m/min | P        |
| Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | egnet          | 160 m/min | P        |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$  | betinget egnet | 80 m/min  | M        |
| GG (G)                       | egnet          | 250 m/min | K        |
| Uni                          | egnet          |           |          |

|               |                |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet          |
| våd, minimal  | betinget egnet |
| tør           | egnet          |
| Luft          | egnet          |

---

## Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-torusfræserHPC Ø DC / R1 8/1,5 mm

206357 8/1,5