

**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 11,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1414 11,7
GTIN	4045197908230
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

Til **skrubning og sletbearbejdning**.

Op til $1 \times D$ i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.

Som nr. 202414.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D_1	11,2 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Samlet længde L	83 mm
Skær-Ø D_c	11,7 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Antal tænder Z	3

Hjørnefasbredde ved 45°	0,3 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	38 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft-Ø D _s	12 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,4×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 11,7 mm

202414 11,7