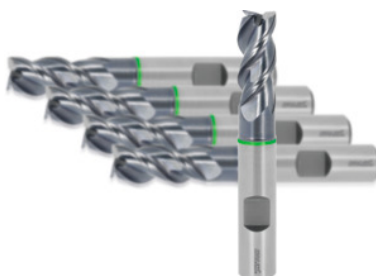


HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 18mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1414 18
GTIN	4045197908308
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**Til **skrubning og sletbearbejdning**.Op til 1×D i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Som nr. 202414.****Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D _s	18 mm
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	50 mm
Skærlængde L _c	32 mm
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,13 mm
Fristilling-Ø D ₁	17,5 mm
Samlet længde L	92 mm
Antal tænder Z	3

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Tolerance, nom. \emptyset	0 / -0,03
Hjørnefasbredde ved 45°	0,4 mm
Skær- $\emptyset D_c$	18 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,4xD ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1xD
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 18 mm

202414 18