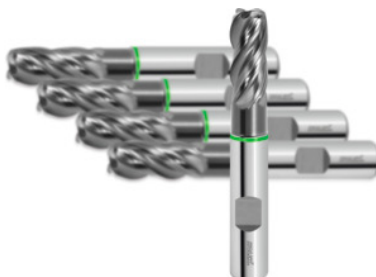


HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-torusminiaturefræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1:
16/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1357 16/1,0
GTIN	4045197909275
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,03 \text{ mm}$.

HPC-fræser med forskellige hjørneradier til alle radiale overgange.

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Som nr. 206357.**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø D_1	15,5 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	44 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Skærlængde L_c	32 mm
Skaft-Ø D_s	16 mm
Samlet længde L	92 mm
Skærradius R_1	1 mm

Skær-Ø D_c	16 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	38 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	260 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	180 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	160 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-torusfræserHPC Ø DC / R1 16/1,0 mm	206357 16/1,0
---	---------------