

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-torusminiaturefræser HPC, TiAlN, Ø e8 DC / RS1:  
10/0,5mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1357 10/0,5 |
| GTIN                | 4045197909176 |
| Artikelklasse       | GGN           |

**Beskrivelse****Udførelse:**Tolerance: Skærradius  $R_1 = \pm 0,03$  mm.

HPC-fræser med forskellige hjørneradier til alle radiale overgange.

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Som nr. 206357.****Teknisk beskrivelse**

|  |                    |
|--|--------------------|
| Skaft-Ø $D_s$  | 10 mm              |
| Skær-Ø $D_c$   | 10 mm              |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                              | 32 mm              |
| Skaft  | DIN 6535 HB med h6 |
| Fristilling-Ø $D_1$  | 9,5 mm             |
| Skærlængde $L_c$   | 22 mm              |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900$ N/mm <sup>2</sup> | 0,06 mm            |
| Samlet længde $L$  | 72 mm              |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Antal tænder Z  | 4                       |
| Skærradius R <sub>1</sub>   | 0,5 mm                  |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm                 |
| Spiralvinkel  | 38 grader               |
| Indhold   | 5                       |
| Serie   | Pro Steel               |
| Belægning   | TiAlN                   |
| Skæremateriale  | HM                      |
| Norm  | DIN 6527                |
| Type  | N                       |
| Tolerance, nom. Ø   | 0 / -0,03               |
| Spiralvinkel-egenskab   | ulige                   |
| Deling af skærene   | ulige                   |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning                              | 0,3×D ved beskæring     |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning                              | Hel not, skæredybde 1×D |
| Spåntagningsstrategi  | HPC                     |
| Farvering   | grøn                    |
| Produkttype   | Torusfræser             |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 260 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 240 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 180 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 160 m/min      | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 80 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 250 m/min      | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |

|               |                |
|---------------|----------------|
| våd, maksimal | egnet          |
| våd, minimal  | betinget egnet |
| tør           | egnet          |
| Luft          | egnet          |

---

## Tilbehør

|   |               |
|---|---------------|
| HOLEX Pro Steel HM-torusfræserHPC Ø DC / R1 10/0,5 mm | 206357 10/0,5 |
|---|---------------|