

HOLEX**HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1414 20
GTIN	4045197908322
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**Til **skrubning og sletbearbejdning**.Op til 1×D i hel længde ved **meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Som nr. 202414.****Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Samlet længde L	104 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Skær-Ø D_c	20 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm

Skærlængde L_c	38 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	54 mm
Fristilling-Ø D_1	19,5 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,5 mm
Spiralvinkel	45 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Indhold	5
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,4 \times D$ ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	240 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	220 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	170 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	150 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	80 m/min	M
GGG	egnet	190 m/min	K

Uni	egnet
våd, maksimal	egnet
våd, minimal	betinget egnet
tør	egnet
Luft	egnet

Tilbehør

HOLEX Pro Steel HM-skrubfræserHPC Ø DC 20 mm

202414 20