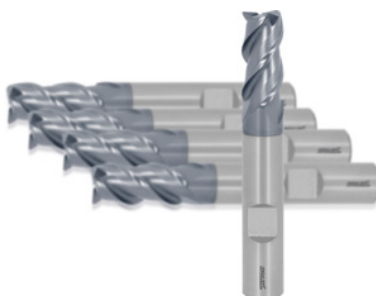


**HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1296 5,75 |
| GTIN | 4045197907899 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:**

Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Som nr. 202296.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,2 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Skær-Ø D_c | 5,75 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Samlet længde L | 57 mm |

| | |
|--|-------------------------|
| Skafform | HB |
| Skaft-Ø D _s | 6 mm |
| Skærlængde L _c | 13 mm |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Indhold | 5 |
| Belægning | AlCrN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a _e ved fræsning | 0,3×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a _e ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 200 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 160 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 100 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 80 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 70 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 60 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 40 m/min | M |
| GG (G) | egnet | 75 m/min | K |
| Uni | betinget egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | egnet | | |

| | |
|------|----------------|
| tør | betinget egnet |
| Luft | egnet |

Tilbehør

| | |
|---------------------------|-------------|
| HM-fræser Ø e8 DC 5,75 mm | 202296 5,75 |
|---------------------------|-------------|