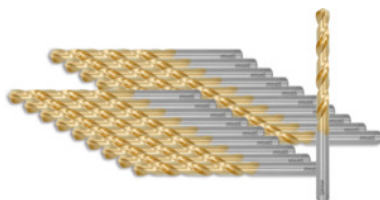


**Spiralbor HSS N, TiN, Ø DC h8: 10,2mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | GG1365 10,2 |
| GTIN | 4045197910967 |
| Artikelklasse | GGN |

Beskrivelse**Udførelse:**

Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.
Normal kernetykkelse, uden kerne stigning.
Præcist centerpunkt.

Profilslebet:

høj koncentricitets og målepræcision.
Bor til serieproduktion.

Som nr. 114360.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-----------|
| Antal skær Z | 2 |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Spånnotlængde L_c | 87 mm |
| Tilspænding f i stål < 500 N/mm ² | 0,16 mm/o |
| Samlet længde L | 133 mm |
| Skaft-Ø D_s | 10,2 mm |

| | |
|---------------------------|---------------|
| Norm | DIN 338 |
| Nominel $\varnothing D_c$ | 10,2 mm |
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Skaft | Cylinderskaft |
| Indhold | 20 |
| Belægning | TiN |
| Skæremateriale | HSS |
| Type | N |
| Spiralvinkel | 35-40 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 56 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 50 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 37 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 31 m/min | P |
| Stål < 1100 N/mm ² | betinget egnet | 12 m/min | P |
| Stål < 1400 N/mm ² | betinget egnet | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | betinget egnet | 15 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | betinget egnet | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | betinget egnet | 6 m/min | S |
| GG (G) | egnet | 31 m/min | K |
| CuZn | betinget egnet | 80 m/min | N |
| Olie | egnet | | |

våd, maksimal

egnet

Tilbehør

Spiralbor HSSN Ø DC h8 10,2 mm

114360 10,2