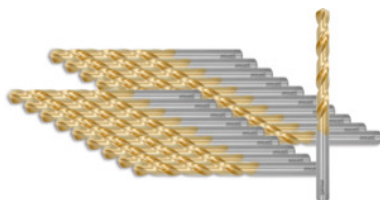


**Spiralbor HSS N, TiN, Ø DC h8: 6,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1365 6,8
GTIN	4045197910882
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.  
Normal kernetykkelse, uden kerne stigning.  
Præcist centerpunkt.

**Profilslebet:**

høj koncentricitets og målepræcision.  
Bor til serieproduktion.

**Som nr. 114360.**

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	h8
Tilspænding f i stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/o
Samlet længde L	109 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	69 mm
Norm	DIN 338
Nominel Ø D <sub>c</sub>	6,8 mm

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6,8 mm
Antal skær Z	2
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft
Indhold	20
Belægning	TiN
Skæremateriale	HSS
Type	N
Spiralvinkel	35-40 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	50 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet

---

**Tilbehør**

Spiralbor HSSN Ø DC h8 6,8 mm

114360 6,8