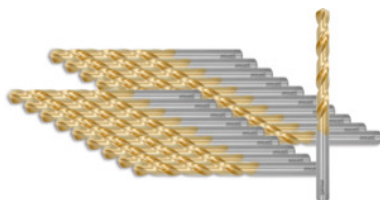


**HOLEX****Spiralbor HSS N, TiN, Ø DC h8: 4mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG1365 4
GTIN	4045197910813
Artikelklasse	GGN

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med tilspidsning form C fra størrelse 2,4 mm.  
Normal kernetykkelse, uden kerne stigning.  
Præcist centerpunkt.

**Profilslebet:**

høj koncentricitets og målepræcision.  
Bor til serieproduktion.

**Som nr. 114360.**

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Teknisk beskrivelse**

Skaft-Ø $D_s$	4 mm
Nominel Ø $D_c$	4 mm
Antal skær Z	2
Norm	DIN 338
Tolerance, nom. Ø	h8
Spånnotlængde $L_c$	43 mm

Tilspænding $f$ i stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm/o
Samlet længde $L$	75 mm
Spidsvinkel	118 grader
Skaft	Cylinderskaft
Indhold	20
Belægning	TiN
Skæremateriale	HSS
Type	N
Spiralvinkel	35-40 grader
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	56 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	50 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	50 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	37 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	31 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	12 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	10 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	15 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	10 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	betinget egnet	80 m/min	N
Olie	egnet		

våd, maksimal

egnet

---

**Tilbehør**

Spiralbor HSSN Ø DC h8 4 mm

114360 4