

**Garant****HM-radiuskopifræser, DLC, Ø DC× L1: 2X6mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207023 2X6    |
| GTIN                | 4045197916594 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Med **videreudviklet DLC-belægning  $sp^2$** . Til **højeste krav til ydelse og præcision i aluminiumsmaterialer. Ekstremt snævre tolerancer** sikrer en maksimal nøjagtighed.

Dobbeltlebet 2-faset hulslibning.

Afsatsvinkel  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancer:

- **Skærradius: Radiuskontur = 0 / -0,005mm.**
- **Fristillings-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Bemærk:**

Ved stigende udhængslængde på værktøjet skal  $a_p$  reduktion anvendes!

Værdier for:

Kopiering:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Til beregning af tilspændingshastigheden  $v_f$  skal maskinens faktisk anvendte (oftest maksimale) omdrejningstal anvendes!**

F.eks.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Teknisk beskrivelse**

|                                                          |          |
|----------------------------------------------------------|----------|
| Skærlængde $L_c$                                         | 1,6 mm   |
| Samlet længde $L$                                        | 45 mm    |
| Skaft-Ø $D_s$                                            | 4 mm     |
| Skær-Ø $D_c$                                             | 2 mm     |
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminiumsstøbegods | 0,035 mm |
| Fristilling-Ø $D_1$                                      | 1,94 mm  |

|                                       |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Antal tænder Z                        | 2                         |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling | 6 mm                      |
| Skærradius $R_1$                      | 1 mm                      |
| Spiralvinkel                          | 30 grader                 |
| Korrektionsfaktor $a_{p\text{ kor}}$  | 1                         |
| Belægning                             | DLC                       |
| Skæremateriale                        | HM                        |
| Norm                                  | Fabriksstandard           |
| Type                                  | W                         |
| Tolerance, nom. $\emptyset$           | 0 / -0,005                |
| Tilspændingsretning                   | Vandret, skrå og lodret   |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning     | 0,05×D ved kopifræsning   |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h5        |
| Indvendig køling                      | nej                       |
| Farvering                             | gul                       |
| Produkttype                           | Helradius- og kuglefræser |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Alu                          | egnet     | 480 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 440 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 400 m/min | N        |
| PMMA akryl                   | egnet     | 200 m/min | N        |
| PE-HD                        | egnet     | 160 m/min | N        |
| PA 66                        | egnet     | 200 m/min | N        |
| PEEK                         | egnet     | 150 m/min | N        |
| PF 31                        | egnet     | 130 m/min | N        |
| PVDF GF20                    | egnet     | 180 m/min | N        |

|                     |                |           |   |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| POM GF25            | egnet          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30          | egnet          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30           | egnet          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25           | egnet          | 160 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 300 m/min | N |
| Cu                  | egnet          | 160 m/min | N |
| CuZn                | egnet          | 200 m/min | N |
| våd, maksimal       | egnet          |           |   |
| våd, minimal        | egnet          |           |   |
| tør                 | betinget egnet |           |   |
| Luft                | egnet          |           |   |