

**Garant**
**HM-radiuskopifræser, DLC, Ø DC× L1: 3X30mm**

**Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 207023 3X30   |
| GTIN                | 4045197916808 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Med **videreudviklet DLC-belægning  $sp^2$** . Til **højeste krav til ydelse og præcision i aluminiumsmaterialer. Ekstremt snævre tolerancer** sikrer en maksimal nøjagtighed.

Dobbeltlebet 2-faset hulslibning.

Afsatsvinkel  $\alpha=16^\circ$ .

Tolerancer:

- **Skærradius: Radiuskontur = 0 / -0,005mm.**
- **Fristillings-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Bemærk:**

Ved stigende udhængslængde på værktøjet skal  $a_p$  reduktion anvendes!

Værdier for:

Kopiering:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p, \text{korr}}$

**Til beregning af tilspændingshastigheden  $v_f$  skal maskinens faktisk anvendte (oftest maksimale) omdrejningstal anvendes!**

F.eks.:  $v_f = 18000 [1/\text{min}] \times f_z [\text{mm}/Z] \times z$

**Teknisk beskrivelse**

|  |         |
|--|---------|
| Skærlængde $L_c$   | 3,5 mm  |
| Skaft-Ø $D_s$  | 4 mm    |
| Skær-Ø $D_c$   | 3 mm    |
| Samlet længde L  | 70 mm   |
| Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i aluminiumsstøbegods | 0,03 mm |
| Antal tænder Z   | 2       |

|                                       |                           |
|---------------------------------------|---------------------------|
| Fristilling-Ø $D_1$                   | 2,92 mm                   |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling | 30 mm                     |
| Skærradius $R_1$                      | 1,5 mm                    |
| Spiralvinkel                          | 30 grader                 |
| Korrektionsfaktor $a_{p\text{ korr}}$ | 0,5                       |
| Belægning                             | DLC                       |
| Skæremateriale                        | HM                        |
| Norm                                  | Fabriksstandard           |
| Type                                  | W                         |
| Tolerance, nom. Ø                     | 0 / -0,005                |
| Tilspændingsretning                   | Vandret, skrå og lodret   |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning     | 0,05×D ved kopifræsning   |
| Skaft                                 | DIN 6535 HA med h5        |
| Indvendig køling                      | nej                       |
| Farvering                             | gul                       |
| Produkttype                           | Helradius- og kuglefræser |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Alu                          | egnet     | 480 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 440 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 400 m/min | N        |
| PMMA akryl                   | egnet     | 200 m/min | N        |
| PE-HD                        | egnet     | 160 m/min | N        |
| PA 66                        | egnet     | 200 m/min | N        |
| PEEK                         | egnet     | 150 m/min | N        |
| PF 31                        | egnet     | 130 m/min | N        |
| PVDF GF20                    | egnet     | 180 m/min | N        |

|                     |                |           |   |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| POM GF25            | egnet          | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30          | egnet          | 150 m/min | N |
| PEEK GF30           | egnet          | 130 m/min | N |
| PTFE CF25           | egnet          | 160 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 300 m/min | N |
| Cu                  | egnet          | 160 m/min | N |
| CuZn                | egnet          | 200 m/min | N |
| våd, maksimal       | egnet          |           |   |
| våd, minimal        | egnet          |           |   |
| tør                 | betinget egnet |           |   |
| Luft                | egnet          |           |   |