

Garant
HM-torusfræser R1 0,3, Diamant, Ø DC × L1: 1X8mm

Bestillingsdata

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 209726 1X8 |
| GTIN | 4045197918956 |
| Artikelklasse | 10Y |

Beskrivelse
Udførelse:

Med **krystallinsk diamantbelægning** sp^3 . Til **højeste krav til ydelse og præcision** i fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit. **Ekstremt snævre tolerancer** sikrer en maksimal nøjagtighed. Dobbeltlebet 2-faset hulslibning. **Afsatsvinkel $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancer:

- **Skærradius: $R_1 = \pm 0,0025$ mm**
- **Fristillings-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm**

Bemærk:

Ved stigende udhængslængde på værktøjet skal a_p reduktion anvendes!
Værdier for:
Kopiering: $a_p = 0,10 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
Beskæring: $a_p = 0,20 \times D \times a_{p, \text{korr}}$
Til beregning af tilspændingshastigheden v_f skal maskinens faktisk anvendte (ofte maksimale) omdrejningstal anvendes!
F.eks.: $v_f = 18000$ [1/min] × f_z [mm/Z] × z

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|---------|
| Skærlængde L_c | 1 mm |
| Antal tænder Z | 2 |
| Skærradius R_1 | 0,3 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 8 mm |
| Tilspænding f_z til kopifræsning i grafit | 0,03 mm |
| Samlet længde L | 50 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 0,95 mm |
| Skaft-Ø D_s | 4 mm |

| | |
|--|-------------------------|
| Skær-Ø D_c | 1 mm |
| Skaft | DIN 6535 HA med h5 |
| Tilspænding f_z til beskæring i grafit | 0,03 mm |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Korrektionsfaktor $a_{p\text{ korr}}$ | 0,8 |
| Belægning | Diamant |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Tolerance, nom. Ø | 0 / -0,005 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,5×D ved beskæring |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | 0,05×D ved kopifræsning |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | sort |
| Produkttype | Torusfræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|---------------------|-----------|-----------|----------|
| PVDF GF20 | egnet | 200 m/min | N |
| POM GF25 | egnet | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | egnet | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | egnet | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | egnet | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | egnet | 160 m/min | N |
| Hybrid | egnet | | |
| Honeycomb, sandwich | egnet | 350 m/min | N |
| GFK | egnet | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | egnet | 190 m/min | N |
| Grafit | egnet | 340 m/min | N |

| | |
|--------------|-------|
| våd, minimal | egnet |
| tør | egnet |
| Luft | egnet |