

Garant**HM-radiuskopifræser, Diamant, Ø DC × L1: 0,5X10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209791 0,5X10
GTIN	4045197919854
Artikelklasse	11Y

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **krystallinsk diamantbelægning sp^3** . Til **højeste krav til ydelse og præcision** i fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit. **Ekstremt snævre tolerancer** sikrer en maksimal nøjagtighed. Dobbeltslebet 2-faset hulslibning. **Afsatsvinkel $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancer:

- **Skærradius: Radiuskontur 0 / -0,005 mm.**
- **Fristillings-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Bemærk:

Ved stigende udhængslængde på værktøjet skal a_p reduktion anvendes!
Værdier for:
Kopiering: $a_p = 0,15 \times D \times a_{p,korr}$
Til beregning af tilspændingshastigheden vf skal maskinens faktisk anvendte (oftest maksimale) omdrejningstal anvendes!
F.eks.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_c	0,5 mm
Skærlængde L_c	0,4 mm
Fristilling-Ø D_1	0,47 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i grafit	0,012 mm
Skaft-Ø D_s	4 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	10 mm
Antal tænder Z	2
Samlet længde L	50 mm

Skærradius R_1	0,25 mm
Spiralvinkel	25 grader
Korrektionsfaktor $a_{p\text{ korr}}$	0,08
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. \emptyset	0 / -0,005
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet