

**Garant**
**HM-radiuskopifræser, Diamant, Ø DC × L1: 1X10mm**

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	209791 1X10
GTIN	4045197920027
Artikelklasse	11Y

**Beskrivelse**
**Udførelse:**

Med **krystallinsk diamantbelægning  $sp^3$** . Til **højeste krav til ydelse og præcision** i fiberkompositmaterialer, GFK, CFK og grafit. **Ekstremt snævre tolerancer** sikrer en maksimal nøjagtighed. Dobbeltlebet 2-faset hulslibning. **Afsatsvinkel  $\alpha=16^\circ$** .

Tolerancer:

- **Skærradius: Radiuskontur 0 / -0,005 mm.**
- **Fristillings-Ø:  $D_1 = 0$  / -0,01 mm.**

**Bemærk:**

Ved stigende udhængslængde på værktøjet skal  $a_p$  reduktion anvendes!<br>Værdier for:<br>Kopiering:  $a_p = 0,15 \times D \times a_{p,korr}$ <br>**Til beregning af tilspændingshastigheden vf skal maskinens faktisk anvendte (oftest maksimale) omdrejningstal anvendes!**<br>F.eks.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø $D_1$	0,96 mm
Antal tænder Z	2
Skærlængde $L_c$	0,8 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	10 mm
Skaft-Ø $D_s$	4 mm
Skær-Ø $D_c$	1 mm
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i grafit	0,025 mm
Samlet længde L	50 mm

Skærradius $R_1$	0,5 mm
Spiralvinkel	30 grader
Korrektionsfaktor $a_{p\text{ korr}}$	0,5
Belægning	Diamant
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. $\emptyset$	0 / -0,005
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Farvering	sort
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
PVDF GF20	egnet	200 m/min	N
POM GF25	egnet	190 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	170 m/min	N
PEEK GF30	egnet	150 m/min	N
PTFE CF25	egnet	180 m/min	N
PEEK CF30	egnet	160 m/min	N
Hybrid	egnet		
Honeycomb, sandwich	egnet	350 m/min	N
GFK	egnet	190 m/min	N
GFK, CFK	egnet	190 m/min	N
Grafit	egnet	340 m/min	N
våd, minimal	egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet