

**Garant****Spiralbor ekstra langt HSS-E N, TiAlN, Ø DC h8 × samlet længde L: 10X265mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116285 10X265 |
| GTIN                | 4045197328045 |
| Artikelklasse       | 11B           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

TiAlN- og glidestofbelægning sikrer ringe slitage og mindre tilbøjelighed til sammensvejsning. Med tilspidsning form C.

**Fordel:**

Spirallængde iht. DIN 340. Til hærdet stål med høj trækstyrke, **også TOOLOX.**

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende NC-forbor nr. 112103, 112110 og 112160 med **120° spidsvinkel**, der forøger processikkerheden

**Teknisk beskrivelse**

|  |          |
|--|----------|
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,1 mm/o |
| Antal skær Z                                 | 2        |
| Nominel Ø D <sub>c</sub>                     | 10 mm    |
| Spånnotlængde L <sub>c</sub>                 | 121 mm   |
| Tolerance, nom. Ø                            | h8       |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                       | 10 mm    |
| Samlet længde L                              | 265 mm   |
| Norm   | DIN 1869 |
| anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub> | 106 mm   |

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Spidsvinkel      | 118 grader    |
| Skaft            | Cylinderskaft |
| Belægning        | TiAlN         |
| Skæremateriale   | HSS E         |
| Type             | N             |
| Spiralvinkel     | 38 grader     |
| Indvendig køling | nej           |
| Farvering        | rød           |
| Produkttype      | Spiralbor     |

### Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 38 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 28 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 22 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 7 m/min        | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 5 m/min        | P        |
| TOOLOX 33                     | egnet          | 10 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                     | egnet          | 8 m/min        | H        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 10 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 5 m/min        | M        |
| CuZn                          | betinget egnet | 70 m/min       | N        |
| Olie                          | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |