

**Garant****Kortbor HSS-E N, TiN, Ø DC h8: 7,9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	113230 7,9
GTIN	4045197005830
Artikelklasse	11B

**Beskrivelse****Udførelse:**

Særdeles robust og stabil som følge af den forstærkede kernetykkelse.  
Profilslebet, med høj rundløbsnøjagtighed.

**Fordel:**

**Perfekt til boreopgaver med lille boreddybde (ca. 2-4xd) på NC-maskiner og -automater.**

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Teknisk beskrivelse**

Spånnotlængde $L_c$	37 mm
Nominal $\varnothing D_c$	7,9 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/o
Antal skær $Z$	2
Tolerance, nom. $\varnothing$	h8
Skaft- $\varnothing D_s$	7,9 mm
Samlet længde $L$	79 mm
Norm	DIN 1897
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	25,2 mm
Spidsvinkel	130 grader
Skaft	Cylinderskaft

Belægning	TiN
Skæremateriale	HSS E
Type	N
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	37 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	31 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	12 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	10 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	6 m/min	S
GG (G)	egnet	31 m/min	K
CuZn	betinget egnet	100 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		