

Garant**HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 11 mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202269 11 |
| GTIN | 4045197930941 |
| Artikelklasse | 11X |

Beskrivelse**Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Indvendig køling: nej

Tolerance, nom. Ø: e8

Antal tænder Z: 3

Spiralvinkel: 30 grader

Tilspændingsretning: Vandret, skrå og lodret

Skaft: DIN 6535 HB med h6

Antal tænder Z: 3

Skærlængde L_c : 26 mmUdhængslængde L_1 inkl. fristilling: 38 mmFristilling-Ø D_1 : 10,8 mm

Samlet længde L: 83 mm

Skaft-Ø D_s : 12 mm**Teknisk beskrivelse**

| | |
|---------------------|-------------------------|
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |
| Spiralvinkel | 30 grader |
| Antal tænder Z | 3 |
| Samlet længde L | 83 mm |
| Skær-Ø D_c | 11 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HB med h6 |
| Hjørnefasbredde ved 45° | 0,3 mm |
| Skaftform | HB |
| Tilspænding f_z til beskæring i stål < 750 N/mm ² | 0,09 mm |
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |
| Skærlængde L_c | 26 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 750 N/mm ² | 0,06 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 38 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 10,8 mm |
| Hjørnefasvinkel | 45 grader |
| Belægning | AlCrN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Type | N |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,3 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Skaftfræser |