

Garant**HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202285 16
GTIN	4045197931139
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Teknisk beskrivelse

Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	82 mm
Skærlængde L_c	22 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft-Ø D_s	16 mm
Spiralvinkel	30 grader
Skaftform	HB
Fristilling-Ø D_1	15,7 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	32 mm
Skær-Ø D_c	16 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,3×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

egnet