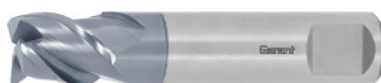


Garant**HM-mini-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202265 16
GTIN	4045197930545
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**Skaft svarende til **DIN 6535 HB**.**Spar efterslibekomkostningerne:**

For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D _s	16 mm
Skaftform	HB
Skærlængde L _c	18 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skær-Ø D _c	16 mm
Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding f _z til beskæring i stål < 750 N/mm ²	0,13 mm
Samlet længde L	65 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i stål < 750 N/mm ²	0,08 mm
Tolerance, nom. Ø	e8

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

egnet