

**Garant****HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202305 5,75
GTIN	4045197931474
Artikelklasse	11X

## Beskrivelse

### Udførelse:

Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

### Bemærk:

**Efterfølgerprodukt for nr. 202210.**

## Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø $D_1$	5,55 mm
Skærlængde $L_c$	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø $D_c$	5,75 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	54 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Skaftform	HB

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tolerance, nom. $\emptyset$	e8
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	17 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	betinget egnet	200 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	120 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	110 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	100 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	P
Stål $< 1400 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet