

Garant**HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm**

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	202305 18
GTIN	4045197931542
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

Bemærk:**Efterfølgerprodukt for nr. 202210.**

Teknisk beskrivelse

Skaftform	HB
Spiralvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D_s	18 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	34 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Skær-Ø D_c	18 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Skærlængde L_c	24 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6

Fristilling-Ø D ₁	17,7 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Samlet længde L	84 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	N
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		

våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet