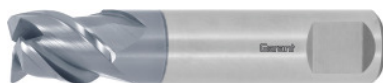


**Garant****HM-mini-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 8,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202265 8,7
GTIN	4045197930484
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**Skaft svarende til **DIN 6535 HB**.**Spar efterslibebemkostningerne:**

For det er billigere at benytte HM-mini-fræseren, indtil slitagegrænsen nås, end at efterslibe den. Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Skærlængde $L_c$	11 mm
Skær-Ø $D_c$	8,7 mm
Antal tænder Z	3
Samlet længde L	55 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,1 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Spiralvinkel	45 grader
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skaftform	HB
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	AlCrN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	100 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	50 m/min	M
GG (G)	egnet	90 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Luft

egnet