

**Garant****HM-fræser, AlCrN, Ø e8 DC: 4mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202285 4      |
| GTIN                | 4045197931030 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**Mål svarende til **DIN 6527**.

Forbedret belægning til universel anvendelse i stål og støbegods.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Skaft-Ø $D_s$   | 6 mm                    |
| Skaft   | DIN 6535 HB med h6      |
| Skær-Ø $D_c$  | 4 mm                    |
| Spiralvinkel  | 30 grader               |
| Skaftform   | HB                      |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                           | 15 mm                   |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$   | 0,025 mm                |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Antal tænder Z  | 3                       |
| Tolerance, nom. Ø   | e8                      |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                 |
| Fristilling-Ø $D_1$   | 3,8 mm                  |
| Skærlængde $L_c$  | 8 mm                    |
| Hjørnefasbredde ved 45°   | 0,1 mm                  |

|                                   |                         |
|-----------------------------------|-------------------------|
| Samlet længde L                   | 54 mm                   |
| Hjørnefasvinkel                   | 45 grader               |
| Belægning                         | AlCrN                   |
| Skæremateriale                    | HM                      |
| Norm                              | DIN 6527                |
| Type                              | N                       |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,3×D ved beskæring     |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling                  | nej                     |
| Farvering                         | uden                    |
| Produkttype                       | Hjørnefræser            |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 280 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 200 m/min | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 120 m/min | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 110 m/min | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 100 m/min | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 70 m/min  | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | betinget egnet | 60 m/min  | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 70 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 50 m/min  | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 90 m/min  | K        |
| Uni                           | egnet          |           |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |           |          |
| våd, minimal                  | egnet          |           |          |
| tør                           | betinget egnet |           |          |

Luft

egnet