

**Garant**
**GARANT Diabolo HM-mikrofræser, TiAlN, Ø DC × L1: 3X35mm**

**Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 201631 3X35   |
| GTIN                | 4045197933430 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse**
**Udførelse:**
**GARANT Diabolo:**

Speciel geometri, belægning og hårdmetal **til bearbejdning af hårde emner i high performance-området**. Også egnet til **elektrolytkobberbearbejdning**. Dobbeltlebet 2-faset hulslibning til ultrapræcis bearbejdning af hårde emner.

Afsatsvinkel  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerancer:

· **Fristillings-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Bemærk:**

Ved stigende udhængslængde på værktøjet skal  $a_p$  reduktion anvendes!<br>Værdier for:<br>hel not:  $a_p = 0,05 \times D \times a_{p \text{ korr}}$ <br>Beskæring:  $a_p = 0,1 \times D \times a_{p \text{ korr}}$ <br>**Til beregning af tilspændingshastigheden vf skal maskinens faktisk anvendte (oftest maksimale) omdrejningstal anvendes!** F.eks.:  $vf = 18000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Teknisk beskrivelse**

|   |            |
|---|------------|
| Fristilling-Ø $D_1$                               | 2,91 mm    |
| Tolerance, nom. Ø                                 | 0 / -0,005 |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål < 65 HRC | 0,02 mm    |
| Skærlængde $L_c$                                  | 4,6 mm     |
| Korrektionsfaktor $a_{p \text{ korr}}$            | 0,35       |
| Samlet længde L                                   | 70 mm      |
| Skær-Ø $D_c$                                      | 3 mm       |

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Antal tænder Z   | 2                       |
| Udhængslængde L <sub>1</sub> inkl. fristilling           | 35 mm                   |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i stål < 65 HRC | 0,025 mm                |
| Tilspændingsretning                                      | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft  | DIN 6535 HA med h5      |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>                                   | 4 mm                    |
| Spiralvinkel   | 30 grader               |
| Hjørnefasvinkel  | 90 grader               |
| Serie  | Diabolo                 |
| Belægning  | TiAlN                   |
| Skæremateriale   | HM                      |
| Norm   | Fabriksstandard         |
| Type   | H                       |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning               | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning               | 0,1×D ved beskæring     |
| Indvendig køling   | nej                     |
| Farvering  | rød                     |
| Produkttype  | Hjørnefræser            |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 200 m/min      | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 200 m/min      | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 190 m/min      | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 170 m/min      | P        |
| Stål < 50 HRC                 | egnet          | 120 m/min      | H        |
| Stål < 55 HRC                 | egnet          | 100 m/min      | H        |
| Stål < 60 HRC                 | egnet          | 72 m/min       | H        |
| Stål < 65 HRC                 | egnet          | 55 m/min       | H        |

|                              |                |           |   |
|------------------------------|----------------|-----------|---|
| Stål < 67 HRC                | egnet          | 50 m/min  | H |
| Stål < 70 HRC                | egnet          | 45 m/min  | H |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 90 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 80 m/min  | M |
| CuZn                         | betinget egnet | 140 m/min | N |
| våd, maksimal                | betinget egnet |           |   |
| våd, minimal                 | betinget egnet |           |   |
| tør                          | egnet          |           |   |
| Luft                         | egnet          |           |   |