

Garant
GARANT Diabolo HM-radiuskopifræser, TiAlN, Ø Dc × L1: 1X2mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	207373 1X2
GTIN	4045197936271
Artikelklasse	11X

Beskrivelse
Udførelse:
GARANT Diabolo:

Speciel geometri, belægning og hårdmetal **til bearbejdning af hårde emner i high performance-området**. Også egnet til **elektrolytkobberbearbejdning**.

Afsatsvinkel $\alpha = 16^\circ$.

Tolerancer:

- **Skærradius: Radiuskontur = 0 / -0,005 mm.**
- **Fristillings-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Bemærk:

Ved stigende udhængslængde på værktøjet skal a_p reduktion anvendes!

Værdier for:

Kopiering: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p\text{ korr}}$

Til beregning af tilspændingshastigheden vf skal maskinens faktisk anvendte (oftest maksimale) omdrejningstal anvendes! F.eks.: $vf = 18.000 \text{ [o/min]} \times fz \text{ [mm/Z]} \times z$

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D _c	1 mm
Korrektionsfaktor a _{p korr}	1
Skærradius R ₁	0,5 mm
Antal tænder Z	2
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	2 mm
Samlet længde L	45 mm
Skæft-Ø D _s	4 mm

Fristilling-Ø D ₁	0,96 mm
Skærlængde L _c	0,8 mm
Spiralvinkel	30 grader
Tilspænding f _z til kopifræsning i stål < 65 HRC	0,02 mm
Serie	Diabolo
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,005
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Skaft	DIN 6535 HA med h5
Indvendig køling	nej
Farvering	rød
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 750 N/mm ²	betinget egnet	200 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	betinget egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	120 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	100 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	72 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	55 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	50 m/min	H
Stål < 70 HRC	egnet	45 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
CuZn	egnet	140 m/min	N
våd, maksimal	betinget egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		