

**Garant****Rundsavklinge, TiAlN, Ø×tykkelse: 63X2mm**

## Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	179915 63X2
GTIN	4045197938060
Artikelklasse	17C

## Beskrivelse

### Udførelse:

**GARANT HM-rundsavsklinge** med ekstra smal skærebredde for at minimere materialetabet. Skærehastigheden kan øges **3 til 4 gange** i forhold til HSS-savklinger. Forstærket krave for at øge værktøjets stabilitet markant. Til plan notbund.

### Bemærk:

De tilladte tolerancer for savklingsens diameter iht. DIN 1837/1838 underskrides betydeligt, delvist op til 50 %. Fortandingsform BW.

## Teknisk beskrivelse

Tykkelse	2 mm
Borings-Ø	16 mm
Ø	63 mm
Nav-Ø	32 mm
Tilspænding $f_z$ i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Kravetykkelse E	2,4 mm

Maks. indskæringsdybde $a_{e\text{ maks}}$	14 mm
Antal tænder Z	26
passende adapter	179907 63; 80; 100
Medbringerboring, antal	4
Medbringerboring, delekrede	25,5 mm
Medbringerboring $\varnothing$	4,4 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Indvendig køling	nej
Produkttype	Rundsavklinge

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	800 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	400 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	130 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	70 m/min	M
CuZn	betinget egnet	200 m/min	N
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
Luft	betinget egnet		