

Garant**GARANT Master INOX HM-fræser HPC, TiAlN, Ø h10 DC: 3mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202389 3
GTIN	4045197942036
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Til skrubbearbejdning og sletbearbejdning.**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **perfekte standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i mange forskellige typer rustfrit stål.

Højere oxidationsbestandighed og varmhårdhed.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i INOX > 900 N/mm ²	0,02 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø D_c	3 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,05 mm
Samlet længde L	57 mm
Skærlængde L_c	8 mm
Fristilling-Ø D_1	2,9 mm
Tolerance, nom. Ø	h10
Tilspænding f_z til beskæring i INOX > 900 N/mm ²	0,024 mm
Spiralvinkel	40 grader
Skaft-Ø D_s	6 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	20 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	VHM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	220 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	150 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	M
Uni	betinget egnet		

våd, maksimal	egnet
våd, minimal	egnet
tør	betinget egnet
Luft	egnet