

Garant**GARANT Master Steel HM-torusfræser HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/1,0mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	206359 20/1,0
GTIN	4045197943569
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**Tolerance: Skærradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

HPC-fræser med forskellige hjørneradier til alle radiale overgange.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til notfræsning i stål < 900 N/mm ²	0,1 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål < 900 N/mm ²	0,13 mm
Skærradius R_1	1 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skaft-Ø D_s	20 mm
Spiralvinkel	38 grader
Skærlængde L_c	41 mm
Skær-Ø D_c	20 mm
Antal tænder Z	4
Fristilling-Ø D_1	19,5 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	74 mm
Samlet længde L	126 mm
Serie	Master Steel

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,3 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Torusfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	190 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	betinget egnet	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	70 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet