

Garant

ER-spændetangspatron Form ADB, forniklet, SK 40 A = 70, til ER-spændepatronstørrelse: 40

**Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	300515 40
GTIN	4045197945846
Artikelklasse	31A

Beskrivelse**Udførelse:**

Slebet udvendig og indvendig konus. Med Balluffchip-boring.

GARANT –

- meget rolig gang takket være skafter slebne efter hærkning og finafbalancering G2,5 / 25000 min⁻¹.
- optimal rustbeskyttelse takket være forniklede overflader.
- højeste spændekraft og nøjagtighed vha. GARANT præcisionsspændemøtrik.

Speciel fornikling.

GARANT –

- Afbalanceringsgrad G2,5 / 25000 min⁻¹
- Alle skafter slebne efter hærkning (rolig gang!).
- Præcisionsspændemøtrik GARANT finafbalanceret (G2,5 / 25000 min⁻¹) og overfladebehandlet, hvorved der opnås høj spændekraft og lav slitage.
- Gennemgang boret op.

Anvendelse:

Til opspænding af værktøjer med cylinderskaft i spændetænger iht. DIN 6499 - form A og B.

Leveringsomfang:

Inklusive spændemøtrik.

Specialtilbehør:

Spændebolte (AB) Nr. 308600 – 308806, AB-spændenøgler nr. 308820 – 308835, ER-spændenøgler nr. 309680 eller 613300, ER-spændepatroner nr. 308901 – 309449, ER-spændemøtrikker nr. 309615 (til tætningskiver), tætningskiver nr. 309625 – 309645 (til nr. 309615).

Spåntagningsstrategi: HSC
Spændeområde: 3 - 26 mm
Udvendig Ø D: 63 mm
Ekstra High-Speed-møtrik GARANT nr. 309610: 40
Ekstra møtrik HOLEX nr. 309580: 40

Teknisk beskrivelse

Spændeområde	3 - 26 mm
Til ER-spændetænger	40
Udvendig Ø D	63 mm
Ekstra High-Speed-møtrik GARANT nr. 309610	40
Ekstra møtrik HOLEX nr. 309580	40
Adapter	SK 40 A = 70
Holder-standard	ISO 7388-1
Form	ADB
Afbalanceringsgrad G ved omdrejningstal	G 2,5 ved 25000 min ⁻¹
Rundløbsnøjagtighed	≤ 3 µm
Spåntagningsstrategi	HSC
Balluffchip-boring	ja
Produkttype	Spændepatron

Tilbehør

ER-spændenøgle Til ER-spændetangspatron 40	309680 40
--	-----------