

**Garant****Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8: 16mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116340 16     |
| GTIN                | 4045197030306 |
| Artikelklasse       | 11C           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Overflade specialbehandlet, hvilket giver nedsat hældning **og forbedret spåntransport.**

**High-performance-spiralbor i topkvalitet .**

Skærdel  $\leq \varnothing 26,5$  mm slebet i ét stykke,  $> \varnothing 26,5$  mm fræset. Resultatet er en høj rundløbs- og intervalnøjagtighed som en præcist slebet spids op til  $\varnothing 40$  mm.

Med tilspidsning form A.

**Anbefaling:****Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Bemærk:**

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530.**

**Teknisk beskrivelse**

|   |          |
|---|----------|
| Spånnotlængde $L_c$                         | 120 mm   |
| Antal skær Z                                | 2        |
| Nominel $\varnothing D_c$                   | 16 mm    |
| Tilspænding f i stål $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/o |
| Tolerance, nom. $\varnothing$               | h8       |
| Samlet længde L                             | 218 mm   |
| Morsekonus MK, størrelse                    | 2        |
| Norm  | DIN 345  |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$         | 96 mm    |

|                  |              |
|------------------|--------------|
| Spidsvinkel      | 118 grader   |
| Skaft            | Morsekonus   |
| Belægning        | ubelagt      |
| Skæremateriale   | HSS          |
| Type             | N            |
| Spiralvinkel     | 20-30 grader |
| Indvendig køling | nej          |
| Farvering        | uden         |
| Produkttype      | Spiralbor    |

### Brugerdata

|                              | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 45 m/min       | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 40 m/min       | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 30 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 25 m/min       | P        |
| GG (G)                       | egnet          | 25 m/min       | K        |
| Olie                         | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                | egnet          |                |          |