

**HOLEX****HOLEX Pro Steel HM-skrubfræser HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203058 12
GTIN	4045197946294
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**Til **skrubning og sletbearbejdning**.Op til  $0,7 \times D$  i hel længde **ved meget høje tilspændingsværdier** og meget rolig gang.**Fordel:**

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

**Teknisk beskrivelse**

Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	46 mm
Samlet længde $L$	93 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11,5 mm
Tolerance, nom. Ø	0 / -0,03
Skærlængde $L_c$	36 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,3 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Spiralvinkel	38 grader

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Antal tænder Z	4
Hjørnefasvinkel	45 grader
Serie	Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,25×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	260 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	240 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	80 m/min	M
GG (G)	egnet	250 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft

egnet