

**Garant****Fast HM-centrerspids 60° med aftrykningsgevind, Største Ø / morsekonus: 40/3****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	323210 40/3
GTIN	4045197947826
Artikelklasse	31Z

**Beskrivelse****Udførelse:**

- **Højpræcisions-VHM-spids. Formsluttende HM-konstruktion for optimal stabilitet og brudsikkerhed, derfor intet behov for ekstra sikkerhedsanordninger.**
- **Spidsvinkel 60°.**
- **Høj overfladekvalitet på skaftet, så det sidder optimalt.**
- **Komplet værktøj hærdet og slebet.**
- **Med hårdmetalspidser til anvendelser med høj slitage.**

**Beskrivelse:**

Centerspidsen bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af. Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

**Anvendelse:**

Til slibebearbejdning af højpræcise komponenter.

**Specialtilbehør:**

Trykmøtrik nr. 323230.

**Bemærk:**

Aftrykningsmøtrikken bestilles separat. Geometriske afvigelser fremstillet iht. DIN 806 E.

Hovedlængde L: 57 mm

Udvendig Ø D: 40 mm

Ød: 25 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,001 mm

Gevind M: M27×1,5

**Teknisk beskrivelse**

Udvendig Ø D	40 mm
Gevind M	M27×1,5
Morsekonus	3
Ød	25 mm
Maksimal rundløbsfejl	0,001 mm
Hovedlængde L	57 mm
Produkttype	Centerspids