

**Garant****HM-fræser, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202825 10
GTIN	4045197948175
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Dobbeltslebet sidefrigangsvinkel.

Med **højeffektiv belægning** til universel brug.**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Hjørnefasbredde ved $45^\circ$	0,1 mm
Skafform	HB
Skæft-Ø $D_s$	10 mm
Skærlængde $L_c$	50 mm
Spiralvinkel	35 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø $D_c$	10 mm
Antal tænder Z	4
Samlet længde L	120 mm
Skæft	DIN 6535 HB med h6
Tolerance, nom. Ø	e8
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,1 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	210 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	140 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	50 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	40 m/min	M
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		