

Garant**Hulsav HM høj, Ø DC: 65mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 118400 65 |
| GTIN | 4045197949769 |
| Artikelklasse | 11C |

Beskrivelse**Udførelse:**

Borekrone og skaft i ét stykke (hærdet), yderst stabil og fejlfrit rundløb.

Smalle HM-skæreplatter med **positiv spånvinkel** og **stor frivinkel** af hensyn til god skæreydelse ved lavt skæretryk.

Centrerbor, udskiftelig, skaft med 3 spånflader.

Skærebredde 2 mm ved alle størrelser. Ø-tolerance: **+ 0,10 / - 0,05 mm**

Mål L: **Str. ≤ 55 = 35 mm / str. 60 = 60 mm**

Anvendelse:

Til anvendelse på stationære maskiner. Velegnet til fiberforstærket kunststof (GFK og CFK).

Til fladt materiale op til maks. 4 mm styrke og rør op til 4 mm godstykkelse.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--------------------------|----------------------|
| Skaft-Ø | 13 mm |
| Nominel Ø D _c | 65 mm |
| Længde L | 60 mm |
| Udførelse | høj |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Skaft | Tre-spændefladeskaft |
| Ø-tolerance | -0,05 / 0,1 mm |

| | |
|-------------|-----------|
| Farvering | uden |
| Produkttype | Hulskærer |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 70 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 50 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | egnet | 35 m/min | M |
| Grafit, GFK, CFK | egnet | 80 m/min | N |
| Uni | egnet | | |
| våd, maksimal | betinget egnet | | |
| tør | egnet | | |