

Garant**Spiralbor HSS N, ubelagt, Ø DC h8: 23,75mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 116340 23,75 |
| GTIN | 4045197030603 |
| Artikelklasse | 11C |

Beskrivelse**Udførelse:**

Overflade specialbehandlet, hvilket giver nedsat hældning **og forbedret spåntransport.**

High-performance-spiralbor i topkvalitet .

Skærdel ≤ Ø 26,5 mm slebet i ét stykke, > Ø 26,5 mm fræset. Resultatet er en høj rundløbs- og intervalnøjagtighed som en præcist slebet spids op til Ø 40 mm.

Med tilspidsning form A.

Anbefaling:**Maksimal boreddybde:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Bemærk:

Passende reduktionspatroner til værktøj med MK-skaft, se **nr. 343000-343530.**

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|----------|
| Spånnotlængde L_c | 160 mm |
| Nominel Ø D_c | 23,75 mm |
| Antal skær Z | 2 |
| Tilspænding f i stål < 750 N/mm ² | 0,2 mm/o |
| Tolerance, nom. Ø | h8 |
| Samlet længde L | 281 mm |
| Morsekonus MK, størrelse | 3 |
| Norm | DIN 345 |
| anbefalet maksimal boreddybde L_2 | 124,4 mm |

| | |
|------------------|--------------|
| Spidsvinkel | 118 grader |
| Skaft | Morsekonus |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HSS |
| Type | N |
| Spiralvinkel | 20-30 grader |
| Indvendig køling | nej |
| Farvering | uden |
| Produkttype | Spiralbor |

Brugerdata

| | Egnet til | V _c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner) | betinget egnet | 45 m/min | N |
| Stål < 500 N/mm ² | egnet | 40 m/min | P |
| Stål < 750 N/mm ² | egnet | 30 m/min | P |
| Stål < 900 N/mm ² | egnet | 25 m/min | P |
| GG (G) | egnet | 25 m/min | K |
| Olie | egnet | | |
| våd, maksimal | egnet | | |