

**Garant****HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203079 12
GTIN	4045197953834
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser til bearbejdning af materialer op til 60 HRC **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne. Med Torus-lignende skærkantradius.

**Spånbrydere til kontrolleret spånbrydning.**

**Bemærk:**

$h_{maks}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e\ max} = 0,05 \times D$  til TPC-bearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Tolerance, nom. Ø	f8
Skærlængde $L_c$	36 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	45 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Spiralvinkel	45 grader
Spånmidtertykkelse $h_{maks}$ til TPC-fræsning i stål < 60 HRC	0,035 mm
Antal tænder Z	5
Samlet længde L	93 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11,8 mm

Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Hjørneafrundning r <sub>v</sub>	0,3 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	H
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,05×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	rød
Produkttype	Hjørnefræser

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	150 m/min	P
Stål < 50 HRC	egnet	140 m/min	H
Stål < 55 HRC	egnet	125 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	110 m/min	H
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		