

Garant**HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203094 10
GTIN	4045197954015
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebudstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Forskudt spånbryder til kontrolleret spånbrydning.

Bemærk:

$a_{e\text{ maks.}} = 0,03 \times D$ til TPC-bearbejdning.

$h_{\text{ maks.}}$: Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204016, 204018 og 204019.

Efterfølgerprodukt for nr. 203091.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	f8
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Spånmidtertykkelse $h_{\text{ maks.}}$ til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,037 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Samlet længde L	96 mm
Antal tænder Z	5

Spiralvinkel	40 grader
Skærlængde L_c	50 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	3
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,03 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	310 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	270 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	120 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	50 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	190 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	120 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		