

**Garant****HM-fræser med spånbrydere TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203094 12
GTIN	4045197954022
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse udviklet **specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

**Optimeret bøjebudstyrke** ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

**Forskudt spånbryder til kontrolleret spånbrydning.**

**Bemærk:**

$a_{e\text{ maks.}} = 0,03 \times D$  til TPC-bearbejdning.

$h_{\text{maks.}}$ : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier. Til efterbehandling anbefaler vi vare-nr. 204016, 204018 og 204019.

**Efterfølgerprodukt for nr. 203091.**

**Teknisk beskrivelse**

Spånmidtertykkelse $h_{\text{maks.}}$ til TPC-fræsning i Toolox 44 HRC	0,044 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,24 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Samlet længde L	112 mm
Skærlængde $L_c$	60 mm
Antal tænder Z	5
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB

Tilspændingsretning	Vandret og skrå
Tolerance, nom. Ø	f8
Spiralvinkel	40 grader
Hjørnefasvinkel	45 grader
Antal spånbrydere	3
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,03 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	TPC
Farvering	grøn
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	350 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	310 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	270 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	120 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	50 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	egnet	20 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	190 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	120 m/min	M
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		